



COMUNE DI NOVE
PROVINCIA DI VICENZA
Centro di Antica Tradizione Ceramica

Sito web: www.comune.nove.vi.it

e-mail: contabilita@comune.nove.vi.it

Tel. 0424/597520

FAX 0424/828300

Nove 08 aprile 2014

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO
DELL'ENTE NELL'ANNO 2013**

Visto l'art.16 comma 26 del decreto legge 13 agosto 2011 n.138, convertito con modificazioni nella legge 14.9.2011 n.148, il quale prevede che le spese di rappresentanza sostenute dagli organi degli enti locali siano elencate, per ciascun anno, in apposito prospetto da trasmettere alla sezione regionale di controllo della Corte dei Conti e da pubblicare, entro 10 giorni dall'approvazione del rendiconto, nel sito internet dell'ente locale;

visto il decreto del Ministero dell'Interno del 23.1.2012 che stabilisce lo schema tipo del prospetto nel quale vanno elencate le spese di rappresentanza sostenute dagli organi di governo degli enti locali,

preso atto che per l'anno 2011 e seguenti, il tetto massimo di spesa è quantificato nel 20% (riduzione dell'80%) della medesima tipologia di spesa sostenuta nell'anno 2009,

Accertato

- Che con atto deliberativo n.59 del 26.3.2013 la Giunta Comunale ha proceduto alla ricognizione delle spese di rappresentanza sostenute nell'anno 2009,
- che tali spese ammontano a complessivi €.46.226,20
- che pertanto il limite di spesa per l'anno 2012 ammonta ad €.9.245,24
- che l'ammontare delle spese di rappresentanza sostenute nell'anno 2013 sono pari ad €.8.924,82, come evincibile dal prospetto dettagliato di seguito indicato:

SPESE DI RAPPRESENTANZA -Art.16 comma 26 legge 148/2011		
occasione in cui la spesa è stata sostenuta	DESCRIZIONE	IMPORTO DELLA SPESA
In occasione di eventi vari nel corso dell'anno	spese economali di rappresetanza anno 2013	€ 806,58
incontri tra comuni gemellati	acquisto cuchi per omaggi	€ 266,81
incontri culturali	incontri culturali informa Nove - gc 38 /2013	€ 200,00
incontri a tema	inconti a tema dt.132/2013	€ 119,55
concorso tra i ragazzi delle scuole	concorso ambiente dt.158/2013	€ 152,80
interventi a sostegno dell'artigianato locale e attività varie	premio all'eccellenza artigianato - dt.200/13	€ 228,68
4003	iniziative giornata della memeoria	€ 1.743,04
mostra i "talenti della ceramica"	i talenti della ceramica	€ 361,79
festa regionale del Cross	festa dello sport e del volontariato	€ 2.322,87
manifestazione locale	medoacus	€ 2.000,00
manifestazioni sportive locali	festa dello sport e del volontariato soccorritori	€ 242,00
manifestazioni sportive locali	festa dello sport e del volontariato coppe e medaglie	€ 133,10
feste civili	commemorazione 4 novembre	€ 347,60
	totale	€ 8.924,82
	riferimento 2009	€ 9.245,24

IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to dott. Renato Graziani

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE
f.to Dott. Ettore Dal Santo

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
f.to Dott. Massimo Todaro