

Al Sindaco del  
Comune di NOVE (VI)

**Oggetto: Segnalazione danni subiti a seguito del fortunale del 27.05.2011**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

c.f. \_\_\_\_\_

in qualità di proprietario/affittuario di immobile sito in Comune di Nove (VI), via

\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ foglio \_\_\_\_\_ mappale \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

Che l'immobile adibito a civile abitazione / attività produttiva succitato ha subito, a seguito dell' evento calamitoso verificatosi il giorno 27 maggio 2011, i seguenti danni:

Descrizione del danno:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

La stima economica del danno risulta essere di:

€ \_\_\_\_\_ (IVA compresa) relativa all' abitazione

€ \_\_\_\_\_ (IVA compresa) relativa a \_\_\_\_\_

Al fine di evidenziare i danni subiti si allegano foto degli stessi.

Si allega alla presente il preventivo di spesa della Ditta \_\_\_\_\_

di € \_\_\_\_\_ IVA esclusa.

La segnalazione viene effettuata al fine di accedere ad eventuali contributi che dovessero essere erogati dagli Enti competenti in seguito alle richieste avanzate dal Comune.

Distinti saluti

Firma del Dichiarante