



*Comune di Nove*



*Gruppo Alpini di Nove*



*Reparto donatori di sangue  
di Nove*



*Parrocchia Ss. Pietro e  
Paolo*

**CENT'ANNI DOPO...**

**CANTI PER NON DIMENTICARE**

**CHIESA PARROCCHIALE DI NOVE(VI)**

**SABATO 14 APRILE 2018**

**ORE 20.30**

**INGRESSO**

**LIBERO**

**SERATA DI CANTI ALPINI  
E LITURGICI CON I CORI:**



**ANA MAROSTICA**

*Diretto dal*

*M° Mariano Zarpellon*



**CORO GIOVANI**

*Diretto dal*

*M° Mauro Bordignon*

